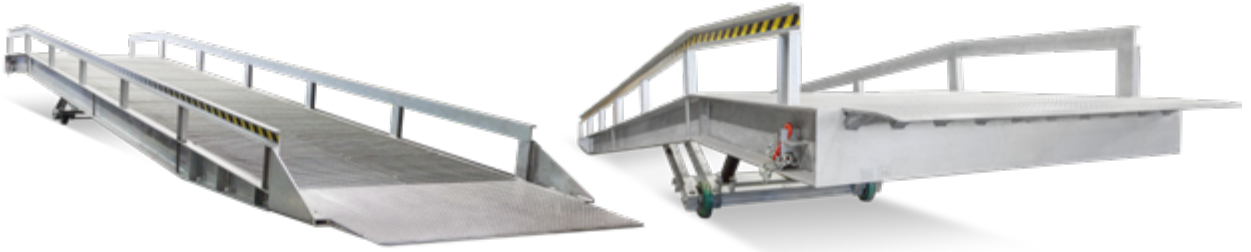




ALAPONT
GLOBAL

Rampas de carga

RAMPA TRANSPORTABLE DE 12m / 39ft



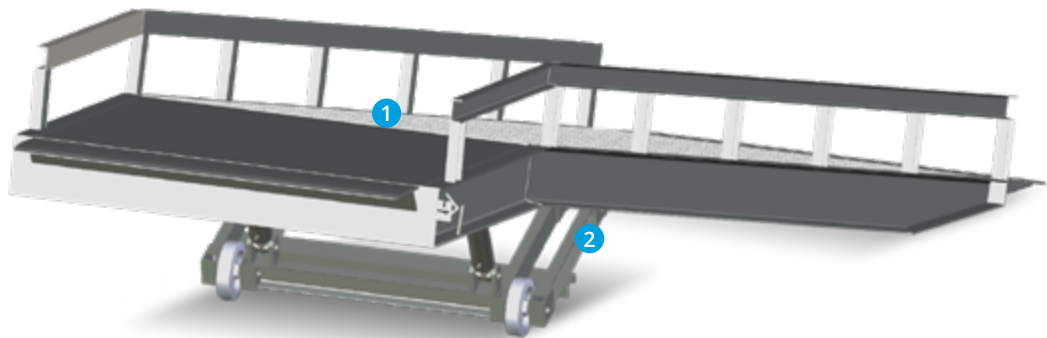
La rampa transportable de 12 m (39 ft) Alapont Logistics es la solución más eficaz cuando no se dispone de un muelle de carga que permita realizar las tareas de carga y descarga.

Están diseñadas cumpliendo con la normativa UNE-EN 1398. Siempre están equilibradas gracias a que el tren de desplazamiento está situado en el centro de gravedad de las mismas.

OPCIONES

Manual	Se acciona mediante una bomba manual
Electro-hidráulico	Se comanda por un cuadro eléctrico conectado a la red eléctrica 220/380V. Trifásica con un motor eléctrica de 1.5CV.380V.50Hz.

COMPONENTES



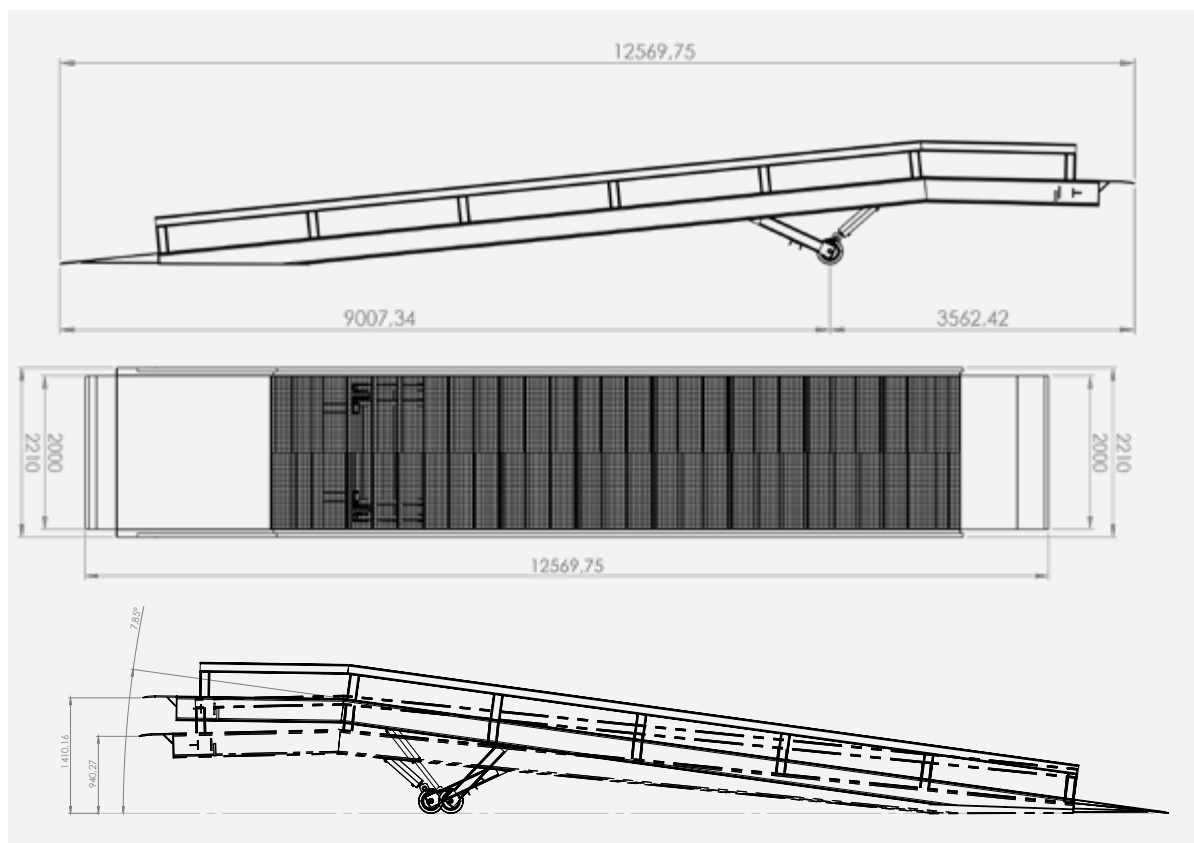
1. PLATAFORMA

Estructura construida con **perfilería laminada en caliente**. Los extremos de la rampa están configurados en chapa lagrimada antideslizante 5/7 mm. El resto de la superficie de rodadura está compuesto por unos módulos a de rejillas electrosoldadas con baño galvánico anticorrosivo. En los laterales de la estructura están asociadas unas barandillas quitamiedos, que por su exterior disponen de unas pegatinas rotuladas con colores llamativos.

2. TREN DE DESPLAZAMIENTO

Construido por perfilera laminada en caliente, dispone de un conjunto de traslación con dos ruedas de hierro fundido, cubiertas de poliuretano vulcanizado. A este conjunto de traslación se asocia otro de elevación compuesto por un grupo hidráulico. Todo el tren de desplazamiento está situado en el centro de gravedad de la rampa, con lo que se consigue que esté siempre equilibrada.

MEDIDAS



OPCIONES



Posibilidad de fabricar la rampa con el pie de apoyo regulable.

SISTEMAS DE SEGURIDAD

- Cadenas para la fijación de la rampa al camión.
- Válvula paracaídas en cada cilindro hidráulico.
- Stop de emergencia.
- Camino de rodadura antideslizante.

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

UNE-EN1398:2010



GRUPO HIDRÁULICO



- Bomba hidráulica con caudal de 5 litros/minuto.
- Depósito de 7 litros(1,5 gal) con visor de nivel de aceite.
- Bloque donde se incorporan todos los elementos (incluido electroválvula con maniobra a 24V).
- 2 cilindros de Ø35 mm de vástago para elevación de plataforma con válvula de seguridad paracaídas.
- Latiguillos.

**POTENCIA
DEL GRUPO
HIDRÁULICO**

1,5 CV / 1,1 KW – 220/380V. 50HZ

**PRESIÓN DEL
SERVICIO**

70-100 bar

CAUDAL

5 L/min(1gal/min) a 1500 r.p.m.

ESPECIFICACIONES	12M-6T
Longitud total	12000 mm / 472"
Longitud de uña superior entrante en camión	280 mm / 11"
Longitud de uña inferior de apoyo	330 mm / 13"
Ancho total exterior	2250 mm / 88,5"
Ancho interior de rodadura	2130 mm / 83,8"
Ancho de parte insertada en camión	2100 mm / 82,6"
Altura máxima	1500 mm / 59"
Altura mínima	900 mm / 35,4"
Pendiente máxima de trabajo	11,5% (6,5° aprox.)
Capacidad de carga	6.000 Kg / 13.227lb
Estructura	ST-42
Velocidad máxima de traslado	10km/h - 6 mi/h
Velocidad de subida	63 s.
Velocidad de bajada	50 s.
Nº de ruedas	2 ruedas de 300
Cilindros hidráulicos	2 cilindros con muñones centrales. Simple efecto con válvula paracaídas.
	Diámetro del vástago
	Carrera: 450 mm de 300 / 17,7 de 11,8"
Grupo hidráulico	Presión máx. adm. : 100 bar
	Presión de trabajo: 70 bar
	Caudal: 5 l/min a 1500 r.p.m.
	Bomba : De engranajes
	Capacidad depósito de aceite : 7 litros (1,5 gal)
Motor eléctrico	Potencia: 1,5 CV / 1,1 Kw - 220/380v. 50Hz
	Indice de protección: IP 65
Peso propio	3.500 Kg / 7.716 lb